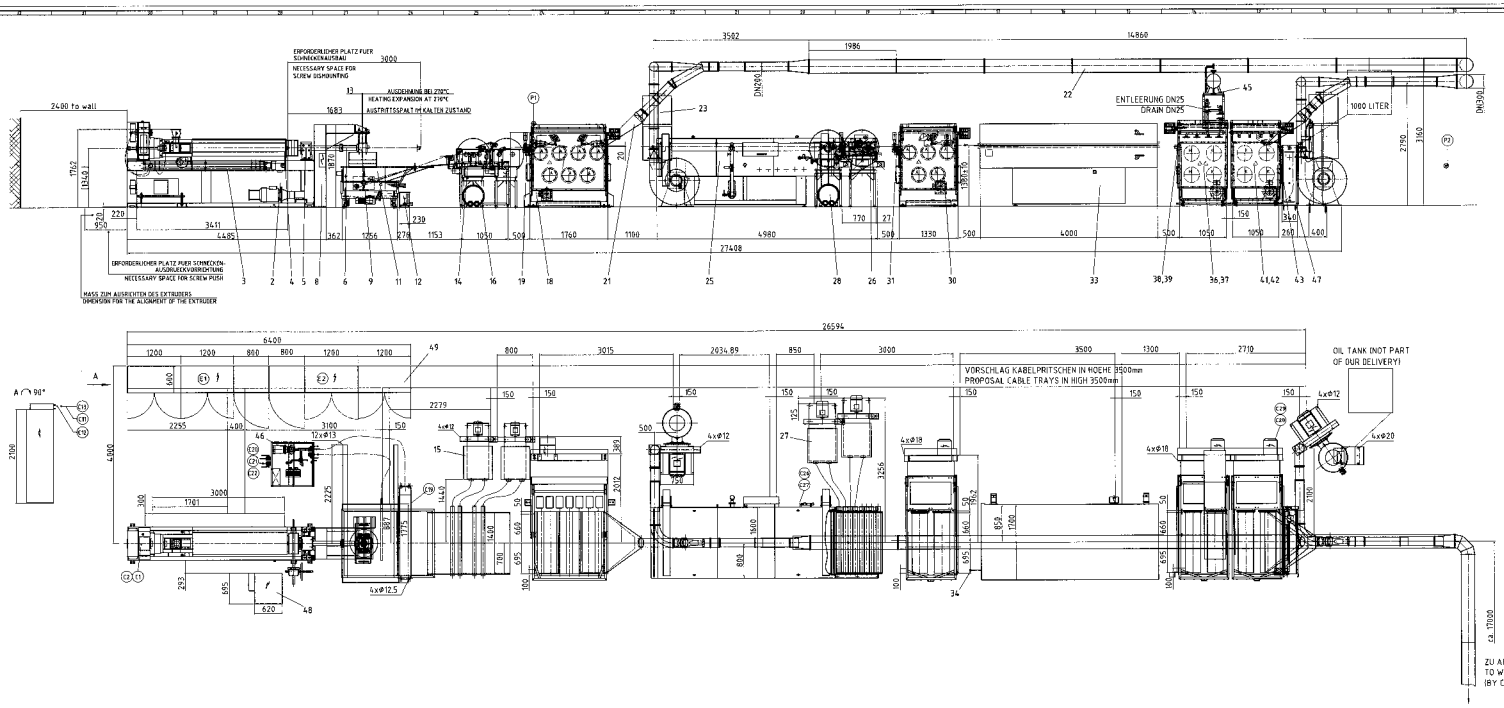

IST DIE ANORDNUNG DES KABELKANALS NACH DER VORGEZEICHNETEN MASSEN NICHT MOEGLICH IST RUECKSPRACHE MIT BARMAG ERFORDERLICH

IF THE LAY-OUT OF THE CABLE DUCTS IN THE SPECIFIED MEASUREMENTS CANNOT BE MET IN THE CUSTOMER'S PLANT THEN IT IS NECESSARY TO INFORM BARMAG IMMEDIATELY

ERLAEUTERUNG ZUR ABSAUGUNG

1. DIE ROHRLEITUNG WIRD VON BARMAG GELIEFERT WIE IN PLAN GEZEICHNET
2. DER WEITERTRANSPORT DER ABFAELLE HAT BAUSEITIG ZU ERFOLGEN
3. DIE LAENGE DER ROHRLEITUNGEN AB KONUS DARF 30 M NICHT UEBERSCHREITEN
4. DIE BEFESTIGUNG DER ROHRLEITUNGEN ERFOLGT BAUSEITIG
5. DIE ROHRLEITUNGEN SIND IN EIN SAMMELGATTER ZU FUEHREN

ABSTAND VOM EADE ROHR
BIS WAND: MIN 15 M
GATTERVOLUMEN: MIN 8 M³
LUFTANSTRITTSFLAECHE: MIN 4 M²
DIE FREIL WAND MUSS GLATT UND GESCHLOSSEN SEIN

EXPLANATION ON SUCTION UNIT

1. THE PIPE CONDUITS ARE DELIVERED BY BARMAG AS SPECIFIED IN THE DRAWINGS
2. THE FURTHER TRANSPORT FOR WASTES HAS TO BE CARRIED OUT ON SPOT
3. THE LENGTH OF THE PIPE CONDUITS FROM CONE MAYE NOT TO EXCEED 30 M
4. THE FIXING OF THE PIPE CONDUITS IS CARRIED OUT ON SPOT
5. THE PIPE CONDUITS ARE TO BE LEAD INTO BARS

DISTANCE END OF THE PIPE
TO WALL: MIN 15 M
CBBEL VOLUME: MIN 8 M³
AIR DISCHARGING AREA: MIN 4 M²
THE WALL AT THE END OF THE WASTE CASE HAS TO BE PLAIN AND CLOSED

DIE BAUTECHNISCHE AUSLEGUNG DES FUNDAMENTES UND DE BAUAUSFUEHRUNG GEHOEREN NICHT ZU UNSEREN LIEFERUMFANG

VON SEER OERTLICHEN BAUBEITUNG IST ZU PRUEFEN, OB DER BAUGRUND DE BELASTUNG AUS FUNDAMENT UND MASCHINE OHNE SCHADLICHE AUSWIRKUNGEN AUF DAS FUNDAMENT UND DE MASCHINE SICHER AUFNEHMEN KANN.
FUNDAMENTBELASTUNG MIN 30kN/m²

THE STRUCTURAL ENGINEERING LAYOUT OF THE FOUNDATION AND ITS CONSTRUCTION ARE NOT PART OF OUR DELIVERY SCOPE

THE LOCAL CONSTRUCTION SUPERVISOR HAS THE RESPONSIBILITY TO CHECK WHETHER THE GROUND IS ABLE TO BEAR THE LOAD OF THE FOUNDATION AND THE MACHINE WITHOUT DAMAGING THE FOUNDATION OR THE MACHINE.
PERMISSABLE FLOOR LOAD MINIMUM 30kN/m²

(E) ABSICHERUNG UND KABEL FUER ELEKTRISCHE ENSPEISUNG
FUSES AND CABLES
Kabelquerschnitte sind unter Berücksichtigung der einspeisenden Anlage zu überprüfen.
Cable sizes are to be checked accordingly to the local power feed.

(C) WASSERZULAEUFE BZW. WASSERRUECKLAEUFE
WATER CONNECTIONS BZW. WATER REFLUX

(P) DRUCKLUFTANSCHLUESSE 4-6 BAR UEBERDRUCK
OL- UND WASSERFREI
COMPRESSED AIR CONNECTIONS 4-6 BAR
FREE OF OIL AND WATER

ϟ STROMANSCHLUSS
CURRENT CONNECTION

* = AUFSTELLUNG FUER EXTRUDER NACH ANGEGEBENER ZEICHNUNG

MASS FUR EXTRUDER
BUILT ACCORDING TO VDI67-B-AA

EBENHEIT DES BODENS IM BEREICHDER ANLAGE 10 MM

EVENESS OF THE CONCRETE FLOOR IN THE AREA OF THE EQUIPMENT 10 MM

	Verteiler Extruder distributor extruder	(C)	Kühlwasservorlauf	cooling water feeding
		(C)	Kühlwasserrücklauf	cooling water feed back
	Schaltschrankkühlung control cabinet	(C)	Kühlwasservorlauf	cooling water feeding
		(C)	Kondenswasserlauf	condensate drain
		(C)	Kühlwasserrücklauf	cooling water feedback
	Monofilbad monofil bath	(C)	Wasserablauf	water drain
	Kühlgerät chiller	(C)	Kühlwasservorlauf	cooling water feeding
		(C)	Kühlwasserrücklauf	cooling water feedback
		(C)	Wasserfüllung	water filling
	Streckbad draw bat	(C)	Wasservorlauf	water feeding
		(P)	Vacuumblauf	vacuum
	geheizte Galette heated godet	(C)	Kühlwasservorlauf	cooling water feeding
		(C)	Kühlwasserrücklauf	cooling water feed back
	Streckwerk I draw frame I	(P)	Pressluftanschluß	pneumatic connection
	Handbetrieb hand-wheel operation	(P)	Pressluftanschluß	pneumatic connection

Pos.	Benennung	designation	Typ	Gew. in kg
56				
55				
54				
53				
52				
51				
50				
49	Schaltschrank	control cabinet		
48	Schaltpult	control panel		
47	Präparationsbehälter	spin finish applicator	FBA1-90-192	152 kg
46	Kühlgerät	cooling device	KBF1-5-153	150 kg
45	Heizgerät	heating device	STB9-5-58	je 258 kg
44				
43	Niederhalter	kape holder	STB9-85-112	10 kg
42	Schlauchleitung	hose line	STB9-55-3432	10 kg
41	Streckwerk III	draw stand III	STB9-85-1432	2710 kg
40				
39	Isolatorfab und -gerät	lantzer		18 kg
38	Kapler Fixierung	holder	STB9-85-843	20 kg
37	Schlauchleitung	hose line	STB9-55-372	70 kg
36	Fixierwerk II	fixing unit II	STB9-85-1432	4,999 kg
35				
34	Fixierungsarm	guiding arm	HLS1-0-292	1 kg
33	Heißluftstrecke	hot air ring	HLS1-0-350	2500 kg
32				
31	Changierung (Fadenkamm)	oscillation	STB7-0-2742	19 kg
30	Streckwerk II	draw frame II	STB7-05-2972	4,350 kg
29				
28	Luftmessergebläse	radial fan	KBF1-0-678	je 90 kg
27	Radialgebläse 2 Stück	radial fan 2x	KBF1-0-809	je 255 kg
26	Monofilnachtrocknung	drying	KBF1-0-6062	320 kg
25	Streckbad	stretching bath	HLS1-0-442	1500 kg
24				
23	Schaltschränke	mount absorber	ABV2-7-2882	2x160 kg
22	Rohr (... Stück)	pipe ... x	ABV2-75-2672	je 24 kg
21	Absaugung	suction unit	ABV2-75-3372	1300 kg
20				
19	Changierung (Fadenkamm)	oscillation	STB7-0-2732	19 kg
18	Streckwerk I	draw frame I	STB7-05-2842	6000 kg
17				
16	Luftmessergebläse	radial fan	KBF1-0-678	je 90 kg
15	Radialgebläse	radial fan	KBF1-0-809	je 255 kg
14	Trocknung	drying	KBF1-0-6012	400 kg
13				
12	Überlaufwanne	overflow tube	KBF1-05-5742	15 kg
11	Kühlbad	cooling bath	KBF1-05-5782	1000 kg
10				
9	Monofildüse	monofil die	GKA2-0-1532	806 kg
8	Gestell	frame	FBA1-10-622	986 kg
7				
6	Anordnung von Adaptern	adapter arrangement		300 kg
5	Pumpe	in-line gear pump		100 kg
4	Filter	filter		180 kg
3	Verteiler	distributor	FBA1-10-95	je 40 kg
2	Extruder	extruder	FBA1-10-139	4,559 kg
1				

Aufgestellt: kape lens

| | | | |