

Trützscher GmbH & Co. KG • Textilmaschinenfabrik
Duvenstrasse 82 - 92 • 41199 Mönchengladbach

<i>Su Ref.</i>	<i>Fecha</i>	<i>Referencia</i>	<i>Fecha</i>
		B/WIE/kw/T	11.03.2011

Confirmación de Pedido:

Proyecto: Base MX10071058 / Proyecto OE



Trützscher GmbH & Co. KG
Textilmaschinenfabrik
Duvenstrasse 82 - 92
41199 Mönchengladbach
Teléfono +49 2166 607-0
Fax +49 2166 607-799
UST-ID DE 120 823 336

Die Gesellschaft ist eine Kommanditgesellschaft
mit Sitz in Mönchengladbach.
Registergericht Mönchengladbach HRA 8800.
Persönlich haftende Gesellschafterin ist die Trützscher
Maschinen-Gesellschaft mbH mit Sitz in Mönchengladbach.
Registergericht Mönchengladbach HRB 2015.
Geschäftsführer:
Heinrich Trützscher, Dr. Ing. Michael Schürenkrämer,
Dr. Dirk Burger, Andreas Ebenhöf

Resumen

- 1.1 Ampliación de la instalación
- 1.2 Equipos adicionales para máquinas limpiadoras
- 2.1 Cardas de Alta Producción



1.1 Ampliación de la instalación

1 **Distribuidor a dos vías BR-2W**

Pieza integrada en la tubería para la distribución de una tubería a otras dos de manera simultánea o alternativa, activación neumática

1 **Condensador BR-COI**

Separador de material con ventilador integrado, accionamientos separados de ventilador y tambor perforado, ancho libre de armazón 1.000 mm

1 **Abridora dosificadora FD-S1200**

Silo de reserva de material con abridora integrada, para fibras cortadas de hasta 130 mm, ancho de trabajo de 1.200 mm, sistema de mando por microcomputadora

1 **Ventilador BR-FD425**

Ventilador transportador de material, rueda de aletas de 425 mm de diámetro, regulación del número de revoluciones con motor controlado por frecuencia

1 **Mando de instalación LC-I 4**

Mando electrónico de la instalación, subdistribución para todas las máquinas conectadas (aunque sin cardas ni manuales), comunicación con todos los mandos de las máquinas basada en red, pantalla táctil a color con visualización de la instalación, impresora integrada



1.2 Equipos adicionales para máquinas limpiadoras

1 **Separador magnético BR-MT**

Pieza integrada en la tubería, con 2 imanes permanentes



2.1 Cardas de Alta Producción

4 **Carda de Trützschler TC 7**

servo-motores controlados digitalmente
velocidad de chapón de regulación continua
sistema de formación de cintas WEBSPEED
barras de chapones de aluminio CLASSIC TOP
sistema de bloqueo central de seguridad
intercambio de datos mediante tarjeta CF
interfase TKN
regulación DFK
regulación de onda corta y larga,
alimentación de copos con artesa móvil
SENSOFEED + con regulación y control de puntos gruesos
tres cilindros abridores WEBFEED
tomador con dientes de púas
sistema de ajuste de cuchillas de precisión TC-PMS
MULTIWEBCLEAN MTT Quality Set
TC-LLC Long Life Wire TCC NOVOSTAR
sistema de ajuste de chapones TC-PFS
descarga del velo con dos accionamientos
aspiración continua de los desperdicios
aspiración de desperdicios sobre suelo
cubierta no apoyada con ventanillas
gran pantalla táctil a color
centinela TC-CM, de 600, 900 ó 1000 mm de diámetro
control de piezas metálicas en la entrada TC-MD
cálculo de espectrograma, identificación de puntos gruesos, valores CV de
onda corta TC-SM
análisis del espectrograma
supervisión del mantenimiento
TC-TC dispositivo para optimizar el ajuste T-CON

4 **Freno de tambor TC-CB**

Freno electrónico para frenar el tambor,
el tiempo de espera hasta el momento de apertura del sistema
de bloqueo central de seguridad se reduce de manera notable

4 **Extracción de cinta transversal TC-TS**

Extracción de cinta transversal para la formación de la cinta,
diseñada para procesar fibras muy cortas, se suprime así el
sistema de formación de cintas WEBSPEED

4 Manuar integrado IDF

Manuar integrado para ser acoplado a un cambiador de botes automático de una carda TC, sistema de estiraje bizonal con carga neumática de cilindros superiores, sistema de regulación de onda corta, aspiración integrada, amplios controles de calidad (finura de la cinta, regularidad de la cinta, espectograma, puntos gruesos), manejo a través de la carda con adaptación a la producción completamente automática, servomotores controlados digitalmente y exentos de mantenimiento la salida de la cinta se produce en el cambiador de botes de la carda

4 Cambiador de botes automático TC-C450U

para botes de 450 mm
instalación sobre piso



Montaje

Todos los gastos de montaje están incluidos.

El contrato de montaje adjunto forma parte integral de nuestra confirmación de pedido. El comitente pondrá a disposición gratuitamente 2 cerrajeros y 2 auxiliares para cada montador del contratista igual que suficientes herramientas y medios de transporte. Si se requiere, igualmente pondrá a disposición electricistas y fontaneros por algún tiempo. Los trabajos de montaje sólo inician cuando estén a disposición los cerrajeros y auxiliares y además se hayan cumplidas las obras preparatorias en el lugar de montaje.

Repuestos

2% del valor neto del pedido están incluidos en el pedido.

Tiempo de garantía

Garantía válida para un período de 12 meses a partir de la fecha de la puesta en marcha y del protocolo de aceptación, pero no más de 18 meses a partir de la fecha de embarque.

Protección laboral

Las máquinas son construidas de conformidad con las prescripciones para máquinas no. 2006/42 EG de la Comunidad Europea CE

Prevención de accidentes

El comprador está obligado a respetar y cumplir con las prescripciones para la prevención de accidentes indicadas en nuestros manuales de servicio.

Condiciones de suministro

Los precios se entienden para la entrega FOB puerto continental del mar del Norte (INCOTERMS 2010) incluyendo el embalaje.

La expedición se efectuará por buque.

El vendedor elegirá el transportista y el medio de transporte si el comprador no comunica sus instrucciones de transporte al vendedor por lo menos 4 semanas antes de la fecha de entrega prevista.

Plazo de entrega

aprox. 5 meses después recibo del pago anticipado.

El plazo de entrega puede ser respetado solamente bajo la condición de que el comprador haya cumplido puntualmente con sus obligaciones y que todos los detalles técnicos y comerciales estén aclarados lo más tarde 3 meses antes de la fecha de entrega prevista.

El plazo de entrega será prolongado adecuadamente en caso de conflictos laborales o de fuerza mayor.



Condiciones de pago

10 % del valor del pedido a pagar al recibo de la confirmación de pedido, al más tardar el 25 de marzo de 2011.

80 % del valor del pedido a pagar al más tardar el 25 de abril de 2011.

10 % del valor del pedido a pagar al aviso de que la mercancía está lista para el embarque.

Nuestro banco:
DEUTSCHE BANK AG, Moenchengladbach
BLZ 310 700 01, account no. 7 209 000 00
IBAN: DE85 3107 0001 0720 9000 00
BIC: DEUTDEDD310

Condiciones generales

Por lo demás rigen las "CONDICIONES GENERALES DE SUMINISTRO PARA MAQUINARIA Y PARTES DE MAQUINAS" publicadas bajo www.truetzschler.com, igual como "TECHNICAL ORDER SPECIFICATION".

Trützscher GmbH & Co. KG



Gerd Wienands
Area Sales Manager



Ralf Müller
Area Sales Manager

