

Trützscher GmbH & Co. KG • Textilmaschinenfabrik
Duvenstrasse 82 - 92 • 41199 Mönchengladbach

<i>Su Ref.</i>	<i>Fecha</i>	<i>Referencia</i>	<i>Fecha</i>
		B/WIE/kw/dd	13.09.2012

Cotización:

Proyecto: TC11 con IDF

Nota: Las maquinas son construidas para una tension de servicio de 380 V a 440 V.



Trützscher GmbH & Co. KG
Textilmaschinenfabrik
Duvenstrasse 82 - 92
41199 Mönchengladbach
Teléfono +49 2166 607-0
Fax +49 2166 607-799
UST-ID DE 120 823 336

Die Gesellschaft ist eine Kommanditgesellschaft
mit Sitz in Mönchengladbach.
Registergericht Mönchengladbach HRA 8800.
Persönlich haftende Gesellschafterin ist die Trützscher
Maschinen-Gesellschaft mbH mit Sitz in Mönchengladbach.
Registergericht Mönchengladbach HRB 2015.
Geschäftsführer:
Heinrich Trützscher, Dr. Ing. Michael Schürenkrämer,
Dr. Dirk Burger, Andreas Ebenhöf

Resumen

- 1.1 Cardas de Alta Producción
- 2.1 Equipos opcionales para cardas

Total



1.1 Cardas de Alta Producción

1 **Carda de Trützschler TC11**

1280mm anchura de trabajo
5,3m² área guarnición de tambor
Dispositivo para optimizar el ajuste T-CON
Barras de chapones con sistema magnético MAGNOTOP
Alimentador de copos integrado DIRECTFEED con artesa seccional móvil y regulación integrada

Control de piezas metálicas y de puntos gruesos en la entrada
Artesa integral SENSOFEEDplus con regulación
Sistema de ajuste de cuchillas de precisión PMS
Unidad de tres cilindros abridores WEBFEED
Guarniciones de acero sólido premium TCC NOVOSTAR
barras de chapones de aluminio llevado sobre correas dentadas
Sistema de ajuste de chapones de precisión PFS
Velocidad de chapón de regulación continua
Sistema MULTIWEBCLEAN MTT
Descarga del velo con dos accionamientos
Regulación de onda corta y larga,

Mando a través de ordenador con gran pantalla táctil a color
Servomotores con mando digital, libres de mantenimiento
Intercambio de datos mediante tarjeta CF
Conexión a la red para comunicación de datos con el LINECOMMANDER
Monitoreo de datos cualitativos y pantalla: cálculo de espectrograma,
identificación de puntos gruesos, valores CV de onda corta
Análisis del espectrograma
Supervisión del mantenimiento
Freno de tambor electrónico

Las máquinas son construidas para una tensión de servicio de 380V a 440 V.

Diseño orientado a funcionalidad para una muy buena accesibilidad
Cubierta favorable para servicio con ventanillas
Sistema de bloqueo central de seguridad
Aspiración continua de desperdicios controlada, sobre suelo
Centinela para botes con 600, 900 o 1.000mm diámetro.



1 Manuar integrado IDF

Manuar integrado para ser acoplado a un cambiador de botes automático de una carda TC, sistema de estiraje bizonal con carga neumática de cilindros superiores, sistema de regulación de onda corta, aspiración integrada, amplios controles de calidad (finura de la cinta, regularidad de la cinta, espectograma, puntos gruesos), manejo a través de la carda con adaptación a la producción completamente automática, servomotores controlados digitalmente y exentos de mantenimiento la salida de la cinta se produce en el cambiador de botes de la carda

1 Cambiador de botes automático TC-C450U

para botes de 450 mm
instalación sobre piso



2.1 Equipos opcionales para cardas

- 1 **Aspiración bajo piso TC-SD**
- 1 **Cambiador de botes automático TC-C600D**
para botes de 600 mm
instalación bajo piso
- 1 **Cambiador de botes automático TC-C600U**
para botes de 600 mm
instalación sobre piso
- 1 **Cambiador de botes automático TC-C900D**
para botes de 900 mm
instalación bajo piso
- 1 **Cambiador de botes automático TC-C900U**
para botes de 900 mm
instalación sobre piso
- 1 **Cambiador de botes automático TC-C1000U**
para botes de 1000 mm
instalación sobre piso
- 1 **Paquete para fibras sintéticas TC-MMF**
- 1 **Aspiración cinta de chapón sobre piso TC-FSU**
- 1 **Aspiración cinta de chapón TC-FSD**
bajo piso



1 Manuar integrado IDF

Manuar integrado para ser acoplado a un cambiador de botes automático de una carda TC, sistema de estiraje bizonal con carga neumática de cilindros superiores, sistema de regulación de onda corta, aspiración integrada, amplios controles de calidad (finura de la cinta, regularidad de la cinta, espectograma, puntos gruesos), manejo a través de la carda con adaptación a la producción completamente automática, servomotores controlados digitalmente y exentos de mantenimiento la salida de la cinta se produce en el cambiador de botes de la carda

1 Ajuste mediante motor TC-PFSM

para el sistema de ajuste de precisión para chapones PFS

1 ajuste motorizado TC-PMSM

para el sistema de ajuste de cuchillas de precisión PMS

1 Dispositivo fijador TC-SF

adaptadores para utilizar el sistema rectificador de chapones TC-FG en la Carda

1 Dispositivo para montar guarniciones TC-ME

Dispositivo para desenrollar guarniciones sobre tambores y descargadores, dispositivo para desbobinar las diferentes guarniciones de tambores y descargadores

1 Unidad preabridora WEBFEED TC-WF1

con un cilindro abridor

1 Unidad preabridora WEBFEED TC-WF3

con tres cilindros abridores

1 Sistema de rectificación de chapones TC-FG13

Cilindro afilador de chapones móvil para cardas de alto rendimiento, dos adaptadores para la carda TC11

1 Rectificador para tambores y llevadores TC-GD13

Rectificador móvil de guarniciones de tambor y llevador dos adaptadores para la carda TC11



1 Extracción de cinta transversal TC-TS

Extracción de cinta transversal para la formación de la cinta, diseñada para procesar fibras muy cortas, se suprime así el sistema de formación de cintas WEBSPEED

1 Subdistribución para cardas LC-DC

Armario de mando para la conexión de un grupo de máximo 14 cardas a la red, protección individualizada de cada carda



Volumen de entrega

El volumen de entrega incluye:

Motores, tubería de empalme, catálogos de repuestos, manuales de instrucción y de mantenimiento, listado de cables requeridos, dibujos acotados y, dado el caso, planos sobre la ubicación del equipo. A pedido planos sobre la distribución de la tubería y listas de tubería. La primera entrega incluye además herramientas de montaje, calibres de ajuste y en caso necesario equipo para descargar las máquinas.

La instalación debe ser asegurada por un sistema cortafuego, que no es parte de nuestro volumen de entrega. Si así lo desea, ponemos informaciones correspondientes a su disposición.

Mando

El mando de la instalación está ejecutado para la conexión directa, a saber sin mando por estrella triangular, y conforme a la tensión nominal indicada. Las oscilaciones de tensión no deben exceder $\pm 5\%$, las tensiones de frecuencia $\pm 2\%$.

La entrega y la instalación de los conductores entre armario de distribución y la conexión del armario a la red no forman parte de nuestros servicios.

Tiempo de garantía

Garantía válida para un período de 12 meses a partir de la fecha de la puesta en marcha y del protocolo de aceptación, pero no más de 18 meses a partir de la fecha de embarque.

Montaje

El valor total indicado no incluye el montaje. Las máquinas se entregan parcialmente montadas. El montaje respectivamente la supervisión del montaje no están incluidos en las prestaciones generales a no ser que se haya convenido expresamente otra cosa. En caso de efectuar el montaje y la supervisión del montaje por nuestro personal, el comprador por su parte se obliga a disponer 1 mecánico y 3 auxiliares para cada montador así como electricistas y fontaneros temporalmente a pedido.

Prevención de accidentes

El comprador está obligado a respetar y cumplir con las prescripciones para la prevención de accidentes indicadas en nuestros manuales de servicio.

Protección laboral

Las máquinas son construidas de conformidad con las prescripciones para máquinas no. 2006/42 EG de la Comunidad Europea CE

Condiciones de suministro

Los precios se entienden para la entrega FOB puerto continental del Mar del Norte (INCOTERMS 2010) incluyendo el embalaje.

La entrega se efectuará por buque



Plazo de entrega

5-6 meses aproximadamente después del recibo del primer pago, salvo que todos los detalles técnicos y comerciales estén aclarados lo más tarde 3 meses antes de la fecha de entrega prevista y que el comprador haya cumplido puntualmente con sus obligaciones.

El plazo de entrega será prolongado adecuadamente en caso de conflictos laborales o de fuerza mayor.

Condiciones de pago

30 % del valor del pedido a pagar al recibo de la confirmación de pedido.

70 % del valor del pedido a pagar mediante una Carta de Crédito irrevocable y confirmada por parte de un banco alemán de primera categoría, como Deutsche Bank AG o Commerzbank AG, pagadera contra presentación de los documentos de embarque.

La Carta de Crédito debe ser abierta 3 meses antes de la fecha de entrega prevista con validez de por lo menos 4 meses para la entrega más 21 días para la presentación de los documentos.

La Carta de Crédito debe permitir el embarque en contenedores.

Condiciones generales

Nuestras ofertas valen por tres meses.

Por lo demás rigen las "CONDICIONES GENERALES DE SUMINISTRO PARA MAQUINARIA Y PARTES DE MAQUINAS" publicadas bajo www.truetzschler.com.

Trützscher GmbH & Co. KG



Gerd Wienands
Area Sales manager



Trützscher GmbH & Co. KG
Textilmaschinenfabrik
Düvenstrasse 82 - 92
41199 Mönchengladbach
Teléfono +49 2166 607-0
Fax +49 2166 607-799
UST-ID DE 120 823 336

Trützscher GmbH & Co. KG • Textilmaschinenfabrik
Duvenstrasse 82 - 92 • 41199 Mönchengladbach

<i>Su Ref.</i>	<i>Fecha</i>	<i>Referencia</i>	<i>Fecha</i>
		B/WIE/kw/dd	13.09.2012

Cotización:

Proyecto: TC11 con IDF

Nota: Las maquinas son construidas para una tension de servicio de 380 V a 440 V.



Trützscher GmbH & Co. KG
Textilmaschinenfabrik
Duvenstrasse 82 - 92
41199 Mönchengladbach
Teléfono +49 2166 607-0
Fax +49 2166 607-799
UST-ID DE 120 823 336

Die Gesellschaft ist eine Kommanditgesellschaft
mit Sitz in Mönchengladbach.
Registergericht Mönchengladbach HRA 8800.
Persönlich haftende Gesellschafterin ist die Trützscher
Maschinen-Gesellschaft mbH mit Sitz in Mönchengladbach.
Registergericht Mönchengladbach HRB 2015.
Geschäftsführer:
Heinrich Trützscher, Dr. Ing. Michael Schürenkrämer,
Dr. Dirk Burger, Andreas Ebenhöf

Datos Técnicos

		aire de salida	aire compr.	montaje	metros de carga	peso bruto camión	peso neto flete marítimo	volumen de carga
	KW	(m³/h)	(NL/h)	(h)	(m)	(kg)	(kg)	(m³)
Cardas	20,60	4.300,00	1.400,00	48,00	8,00	4.500,00	4.500,00	20,00
Manuales	2,70	400,00	2.800,00	32,00	4,00	2.800,00	3.200,00	15,00
	23,30	4.700,00	4.200,00	80,00	12,00	7.300,00	7.700,00	35,00

Gerd Wienands
Area Sales manager



Trützschler GmbH & Co. KG
Textilmaschinenfabrik
Düvenstrasse 82 - 92
41199 Mönchengladbach
Teléfono +49 2166 607-0
Fax +49 2166 607-799
UST-ID DE 120 823 336

Die Gesellschaft ist eine Kommanditgesellschaft mit Sitz in Mönchengladbach.
Registergericht Mönchengladbach HRA 8800.
Persönlich haftende Gesellschafterin ist die Trützschler Maschinen-Gesellschaft mbH mit Sitz in Mönchengladbach.
Registergericht Mönchengladbach HRB 2015.
Geschäftsführer:
Heinrich Trützschler, Dr. Ing. Michael Schürenkrämer,
Dr. Dirk Burger, Andreas Ebenhöf